

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



ПРЕСС-ФИТИНГИ COMISA™



АРТ. 87.10.160 – 87.13.320, 87.16.160 – 87.25.200,
87.45.160 – 87.46.200, 87.31.160 – 87.31.320,
87.39.160, 87.39.200, 87.40.160, 87.40 200,
87.42.150 – 87.42.260, 87.49.010 – 87.49.025,
88.20.585, 88.20.585

ПС-0110

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-95

ИНФОРМАЦИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование изделия: Пресс-фитинги

Производитель: COMISA S.P.A., Via Neziole Zona Artigianale,
2725055 Pisogne (BS) Italy

Поставщик: ООО «Комиза Рус» Россия, 115088, г. Москва,
ул. Южнопортовая, д. 5, стр. 1 – 6
+7 495 369 60 05, info@comisa.ru

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Пресс-фитинги Comisa™ предназначены для создания неразъемных соединений трубопроводов из металлополимерных и полимерных труб в системах питьевого и хозяйственного водопровода, горячего водоснабжения, отопления, а также на технологических трубопроводах, транспортирующих жидкости, неагрессивные к материалам труб и фитингов.

Фитинги Comisa™ пресс и металлопластиковая труба Comisa™ составляют систему Комиза Пресс. Система Комиза Пресс сертифицирована по DVGW (n.DW-8501BO049).

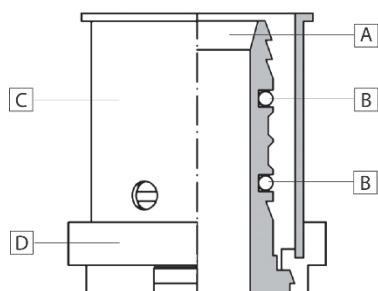
Пресс-фитинги Comisa™ являются не разборными, многократное использование невозможно, они обеспечивают необслуживаемое, неразборное соединение между трубой и корпусом фитинга.

Пресс-фитинги Comisa™ могут быть использованы для открытого и скрытого монтажа, фитинги разрешается замоноличивать в строительные конструкции.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя, ед. измерения	Значение
Максимальное рабочее давление, бар	10
Максимальная рабочая температура, °С	95
Максимальная пиковая температура (1 час), °С	110
Тип насадки пресс - инструмента	рекомендовано ТН, совместимо с Н, В
Диапазон наружных диаметров соединяемых труб, мм	16-32
Тип резьбы	цилиндрическая ISO 228, конусная ISO 7/1

КОНСТРУКЦИЯ И ПРИМЕНЯЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ



A	Корпус	Латунь EN 12165 CW617N
B	Уплотнительное кольцо (о-ринг)	EPDM (этилен - пропиленовый каучук)
C	Гильза	Нержавеющая сталь AISI 304 (X5CrNi18-10 по DIN 100882)
D	Кольцо зажимное	Полиэтилен низкой плотности

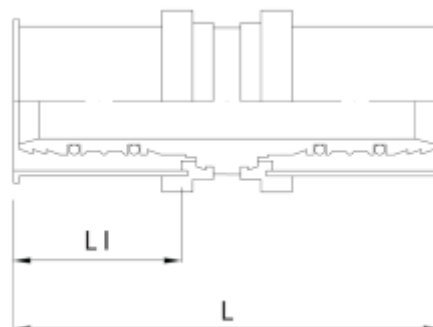
Корпус фитинга выполнен из горячештампованной никелированной латуни марки CW617N по EN 12165. Пресс-гильза из нержавеющей стали AISI 304 закреплена на корпусе с помощью кольца из ПЭ. Круглые «окошки» пресс-гильзы служат для контроля полноты одевания трубы на штуцер фитинга, а монтажный растроб способствует легкому надеванию трубы на штуцер. ПЭ кольцо, выполняя роль диэлектрической прокладки, предотвращает возникновение гальванической пары между алюминием и латунью, что делает трубопровод в целом неэлектропроводным. Монтажный буртик на ПЭ кольце служит для точной фиксации пресс-насадки инструмента на фитинге. Уплотнительные кольца из EPDM, расположенные на штуцере, при опрессовке насадкой типа «ТН» располагаются вне зон обжатия, тем самым повышая герметичность соединения при перепадах температуры.

Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию фитингов конструктивные изменения, не ухудшающие качество изделий.

НОМЕНКЛАТУРА И ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

87.10

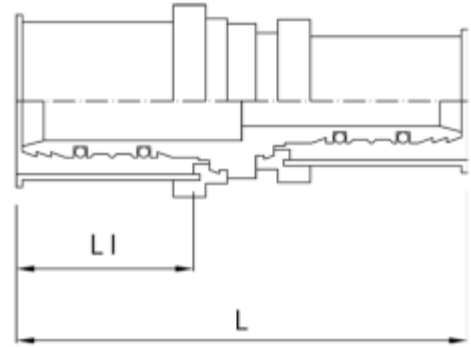
Муфта пресс
равносторонняя



Артикул	Типо-размер	Количество, шт		Размеры, мм	
		в пакете	в коробке	L	L1
87.10.160	16x16	10	100	63	25
87.10.200	20x20	10	80	63	25
87.10.260	26x26	5	50	63	25
87.10.320	32x32	1	30	68	25

87.11

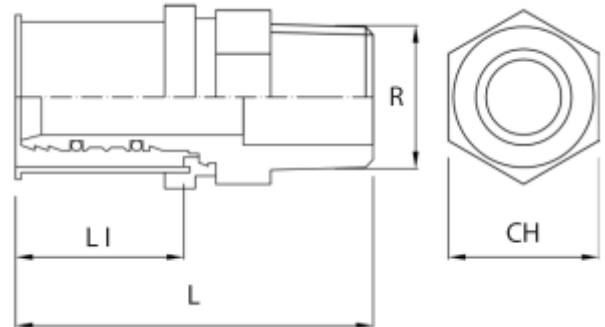
Муфта пресс переходная



Артикул	Типо-размер	Количество, шт		Размеры, мм	
		в пакете	в коробке	L	LI
87.11.201	20x16	10	80	63	25
87.11.260	26x16	5	50	63	25
87.11.263	26x20	5	50	63	25
87.11.320	32x16	1	50	68	25

87.12

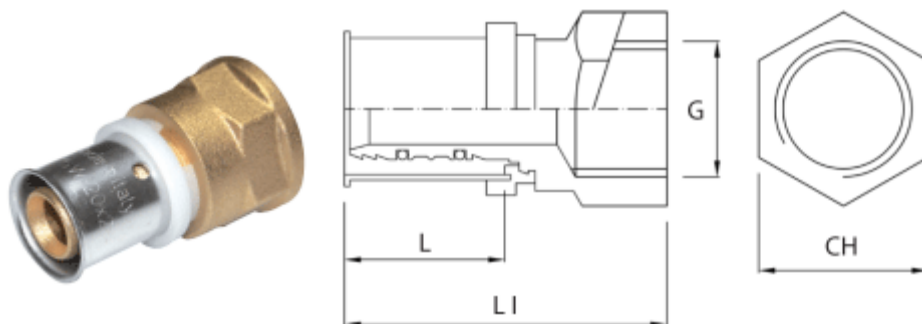
Муфта пресс с наружной резьбой



Артикул	Типо-размер	Количество, шт		Размеры, мм			
		в пакете	в коробке	L	LI	R	CH
87.12.160	16x1/2"	10	120	50	25	1/2"	22
87.12.164	16x3/4"	10	120	54	25	3/4"	27
87.12.200	20x1/2"	10	120	50	25	1/2"	22
87.12.201	20x3/4"	10	100	54	25	3/4"	27
87.12.255	26x1/2"	5	60	53	25	1/2"	27
87.12.260	26x3/4"	5	60	54	25	3/4"	27
87.12.261	26x1"	5	50	57	25	1"	34
87.12.320	32x1"	1	40	57	25	1"	34
87.12.321	32x1 1/4"	1	30	62	25	1 1/4"	43

87.13

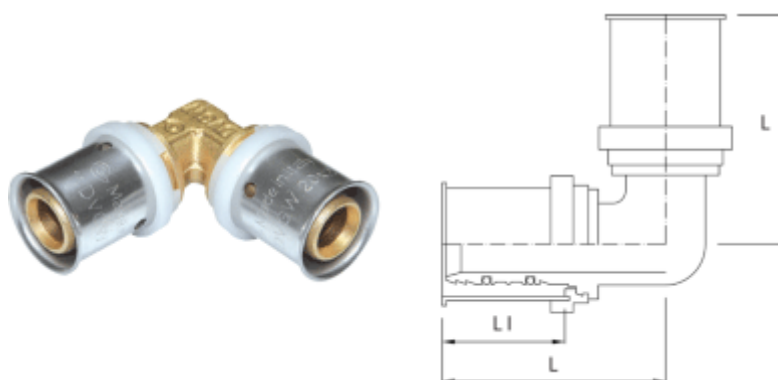
Муфта пресс
с внутренней
резьбой



Артикул	Типо-размер	Количество, шт		Размеры, мм			
		в пакете	в коробке	L	LI	G	CH
87.13.160	16x1/2"	10	120	50	25	1/2"	25
87.13.164	16x3/4"	10	100	50	25	3/4"	30
87.13.200	20x1/2"	10	120	50	25	1/2"	25
87.13.201	20x3/4"	10	80	53	25	3/4"	30
87.13.255	26x1/2"	5	60	50	25	1/2"	27
87.13.260	26x3/4"	5	60	53	25	3/4"	30
87.13.261	26x1"	5	50	53	25	1"	38
87.13.320	32x1"	1	40	53	25	1"	38
87.13.321	32x1 1/4"	1	30	57	25	1 1/4"	50

87.14

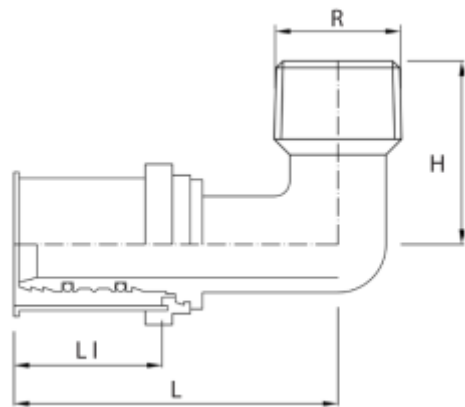
Угольник пресс
равносторонний



Артикул	Типо-размер	Количество, шт		Размеры, мм	
		в пакете	в коробке	L	LI
87.14.160	16x16	10	80	45	25
87.14.200	20x20	10	60	45	25
87.14.260	26x26	5	40	48	25
87.14.320	32x32	1	20	52	25

87.16

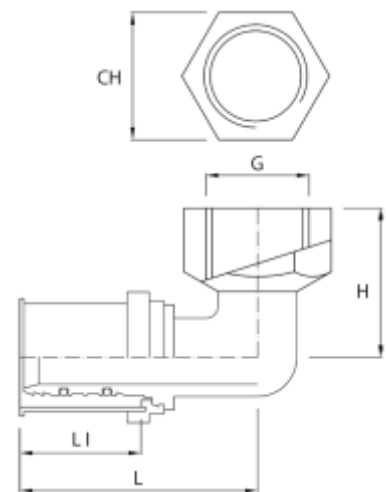
Угольник пресс
с наружной резьбой



Артикул	Типо-размер	Количество, шт		Размеры, мм			
		в пакете	в коробке	L	LI	H	R
87.16.160	16x1/2"	10	80	47	25	29	1/2"
87.16.164	16x3/4"	10	80	49	25	34	3/4"
87.16.200	20x1/2"	10	80	54	25	31	1/2"
87.16.201	20x3/4"	10	60	49	25	34	3/4"
87.16.260	26x3/4"	5	40	49	25	39	3/4"
87.16.265	26x1"	5	40	52	25	43	1"
87.16.320	32x1"	1	20	52	25	43	1"

87.17

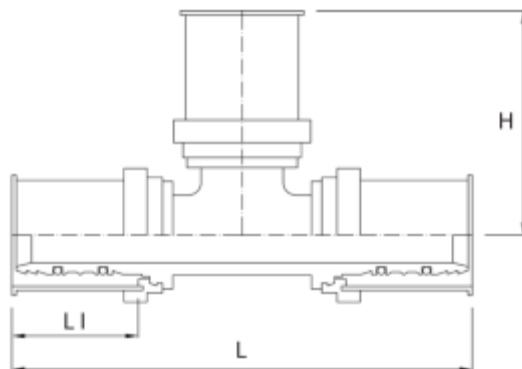
Угольник пресс
с внутренней
резьбой



Артикул	Типо-размер	Количество, шт		Размеры, мм				
		в пакете	в коробке	L	LI	H	G	CH
87.17.159	16x1/2" - 33 мм	10	80	54	25	33	1/2"	-
87.17.160	16x1/2" - 25 мм	10	80	47	25	25	1/2"	25
87.17.164	16x3/4"	10	80	49	25	34	3/4"	31
87.17.200	20x1/2"	10	60	48	25	26	1/2"	26
87.17.201	20x3/4"	10	50	49	25	34	3/4"	31
87.17.260	26x3/4"	5	40	49	25	42	3/4"	31
87.17.265	26x1"	5	40	52	25	45	1"	38
87.17.320	32x1"	1	20	52	25	45	1"	38

87.18

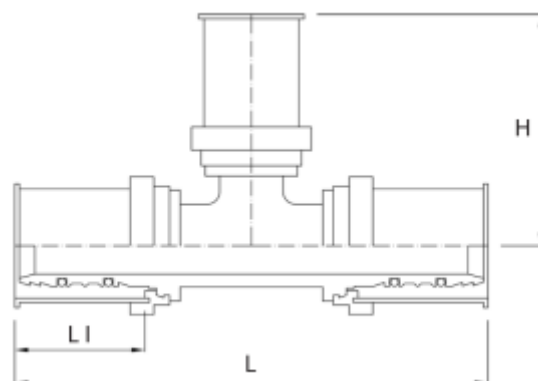
Тройник пресс равносторонний



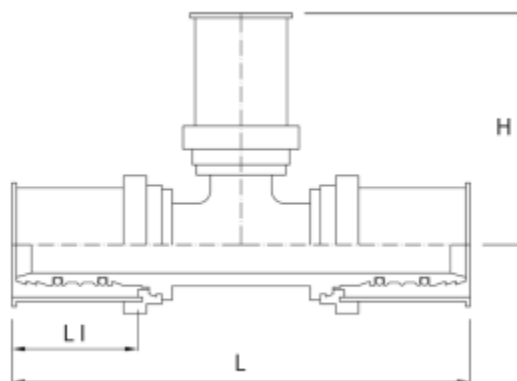
Артикул	Типо-размер	Количество, шт		Размеры, мм		
		в пакете	в коробке	L	LI	H
87.18.160	16x16x16	10	50	90	25	45
87.18.200	20x20x20	10	40	90	25	45
87.18.260	26x26x26	5	20	96	25	48
87.18.320	32x32x32	1	10	104	25	52

87.19

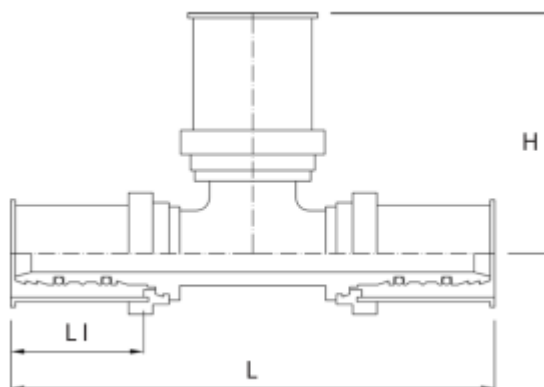
Тройник пресс переходной



Артикул	Типо-размер	Количество, шт		Размеры, мм		
		в пакете	в коробке	L	LI	H
87.19.201	20x16x20	10	50	90	25	45
87.19.261	26x16x26	5	20	96	25	48
87.19.263	26x20x26	5	20	96	25	48
87.19.320	32x16x32	1	20	104	25	52
87.19.322	32x20x32	1	20	104	25	52
87.19.326	32x26x32	1	20	104	25	52

87.20Тройник пресс
переходной

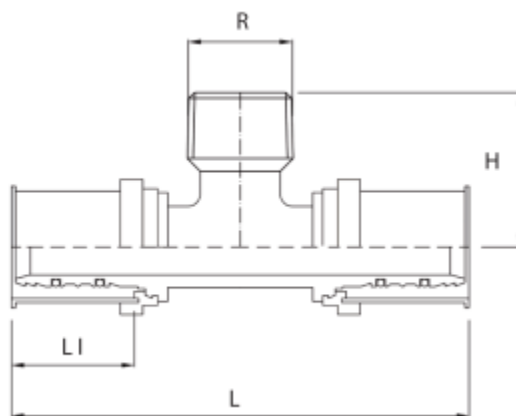
Артикул	Типо-размер	Количество, шт		Размеры, мм		
		в пакете	в коробке	L	LI	H
87.20.202	20x16x16	10	50	90	25	45
87.20.206	20x20x16	10	50	90	25	45
87.20.260	26x16x20	5	20	96	25	48
87.20.264	26x20x16	5	20	96	25	48
87.20.265	26x20x20	5	20	96	25	48
87.20.269	26x26x16	5	20	96	25	48
87.20.270	26x26x20	5	20	96	25	48
87.20.320	32x20x26	1	20	104	25	52
87.20.325	32x26x26	1	20	104	25	52
87.20.326	32x32x20	1	20	104	25	52
87.20.329	32x32x26	1	20	104	25	52

87.21Тройник пресс
переходной

Артикул	Типо-размер	Количество, шт		Размеры, мм		
		в пакете	в коробке	L	LI	H
87.21.161	16x20x16	10	50	90	25	45
87.21.201	20x26x20	5	20	96	25	48
87.21.260	26x32x26	1	20	104	25	52

87.22

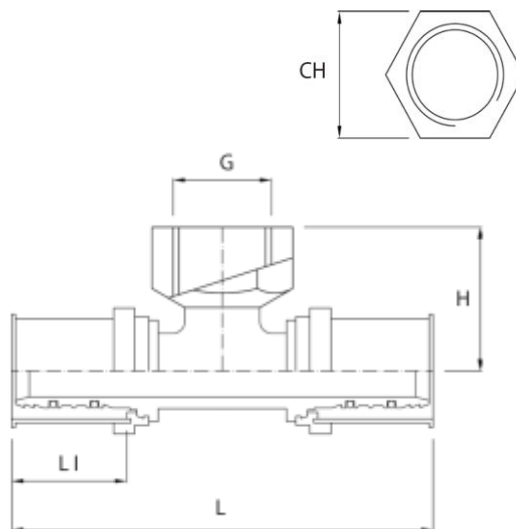
Тройник пресс с наружной резьбой



Артикул	Типо-размер	Количество, шт		Размеры, мм			
		в пакете	в коробке	L	LI	H	R/G
87.22.160	16x1/2"x16	10	50	92	25	29	1/2"
87.22.200	20x1/2"x20	10	40	92	25	32	1/2"
87.22.201	20x3/4"x20	10	40	98	25	36	3/4"
87.22.260	26x1/2"x26	5	20	98	25	33	1/2"
87.22.261	26x3/4"x26	5	20	98	25	36	3/4"
87.22.262	26x1"x26	5	20	104	25	40	1"
87.22.320	32x3/4"x32	1	20	104	25	38	3/4"
87.22.321	32x1"x32	1	15	104	25	40	1"

87.23

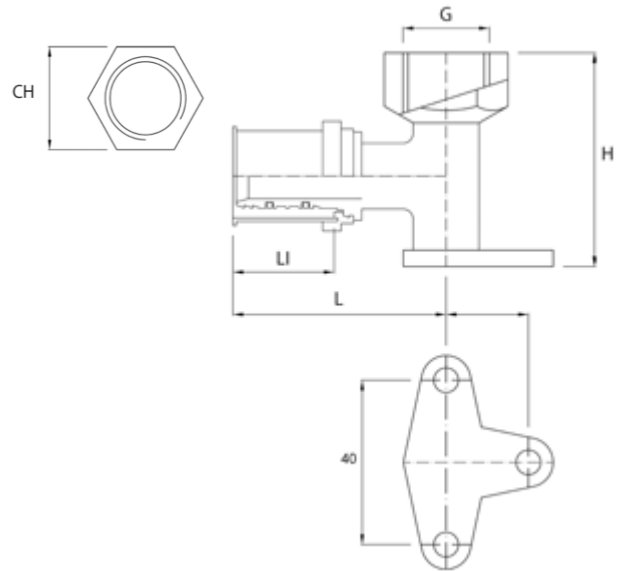
Тройник пресс с внутренней резьбой



Артикул	Типо-размер	Количество, шт		Размеры, мм				
		в пакете	в коробке	L	LI	H	R/G	CH
87.23.160	16x1/2"x16	10	50	92	25	33	1/2"	25
87.23.200	20x1/2"x20	10	40	92	25	35	1/2"	25
87.23.201	20x3/4"x20	10	40	98	25	42	3/4"	31
87.23.260	26x1/2"x26	5	20	94	25	37	1/2"	25
87.23.263	26x3/4"x26	5	20	98	25	42	3/4"	31
87.23.320	32x1/2"x32	1	20	104	25	45	1/2"	38
87.23.321	32x3/4"x32	1	20	104	25	45	3/4"	38
87.23.322	32x1"x32	1	15	104	25	45	1"	38

87.24

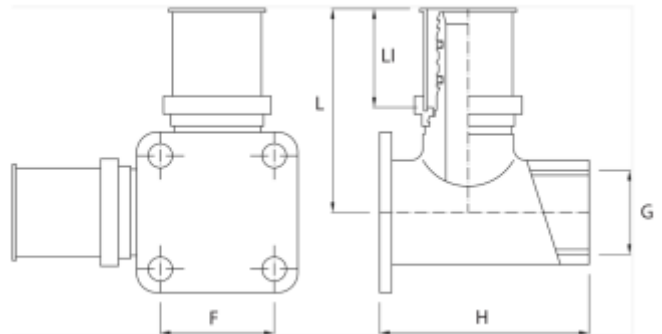
Угольник пресс
настенный -
короткий



Артикул	Типо-размер	Количество, шт		Размеры, мм				
		в пакете	в коробке	L	LI	H	R/G	CH
87.24.160	16x1/2" (H.39 мм)	10	50	47	25	39	1/2"	25
87.24.200	20x1/2" (H.52 мм)	10	40	52	25	52	1/2"	26
87.24.201	20x3/4" (H.52 мм)	10	40	52	25	52	3/4"	30
87.24.260	26x3/4" (H.52 мм)	5	25	52	25	52	3/4"	30

87.25

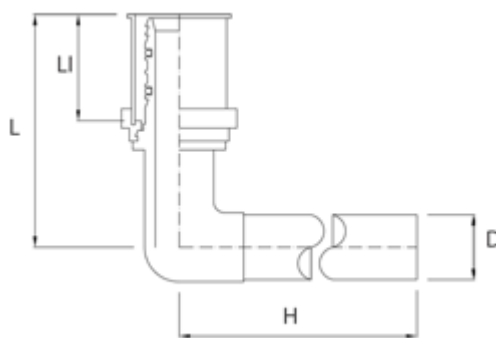
Угольник
проходной пресс
настенный



Артикул	Типо-размер	Количество, шт		Размеры, мм			
		в пакете	в коробке	L	LI	H	G
87.25.160	16x1/2"x16 (H.52 мм.)	10	20	51	25	52	1/2"
87.25.200	20x1/2"x20 (H.52 мм.)	10	20	51	25	52	1/2"

87.45

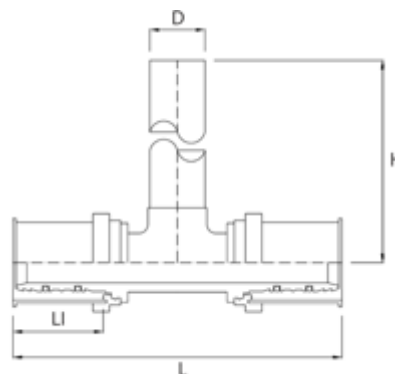
Угольник пресс
для подключения
радиатора



Артикул	Типо-размер	Количество, шт		Размеры, мм			
		в пакете	в коробке	L	LI	H	D
87.45.160	16 15-300 мм	2	30	45	25	300	15
87.45.200	20 15-300 мм	2	30	45	25	300	15

87.46

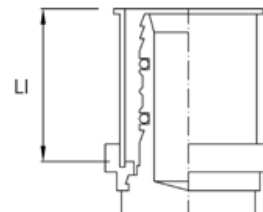
Т-образный пресс
для подключения
радиатора



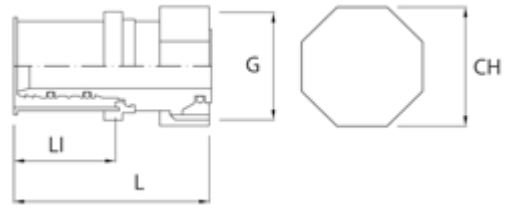
Артикул	Типо-размер	Количество, шт		Размеры, мм			
		в пакете	в коробке	L	LI	H	D
87.46.160	16 15-300 мм	2	20	90	25	300	15
87.46.200	20 15-300 мм	2	20	90	25	300	15

87.31

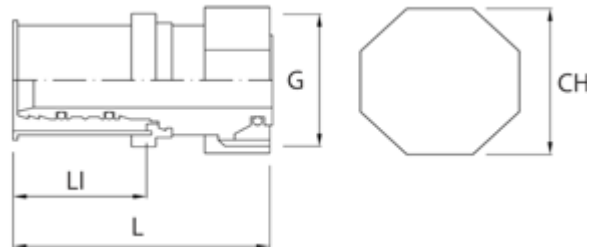
Заглушка пресс



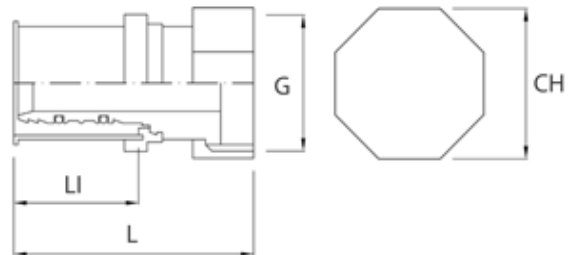
Артикул	Типо-размер	Количество, шт		Размеры, мм
		в пакете	в коробке	L
87.31.160	16	10	150	25
87.31.200	20	10	150	25
87.31.260	26	5	100	25
87.31.320	32	1	60	25

87.39**Евроконус пресс**

Артикул	Типо-размер	Количество, шт		Размеры, мм			
		в пакете	в коробке	L	LI	G	CH
87.39.160	16x3/4"	10	100	48	25	3/4"	30
87.39.200	20x3/4"	10	100	48	25	3/4"	30
88.20.580	16x1/2"	10	150	49	25	1/2"	24
88.20.585	20x1/2"	10	150	53	25	1/2"	24

87.40**Евроконус пресс никелированный**

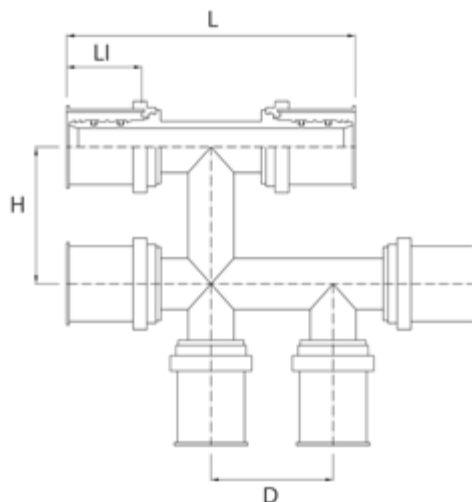
Артикул	Типо-размер	Количество, шт		Размеры, мм			
		в пакете	в коробке	L	LI	G	CH
87.40.160	16x3/4	10	100	48	25	34	30
87.40.200	20x3/4	10	100	48	25	34	30

87.42**Муфта пресс с накидной гайкой**

Артикул	Типо-размер	Количество, шт		Размеры, мм			
		в пакете	в коробке	L	LI	G	CH
87.42.150	16x1/2"	10	100	52	25	1/2"	24
87.42.160	16x3/4"	10	100	48	25	3/4"	30
87.42.200	20x3/4"	10	100	48	25	3/4"	30
87.42.260	26x1"	5	80	45	25	1"	37

87.49

**Тройник by-pass
пресс**



Артикул	Типо-размер	Количество, шт		Размеры, мм			
		в пакете	в коробке	L	LI	H	D
87.49.010	16x16x16	1	15	95	25	40	40
87.49.015	20x16x16	1	15	95	25	40	40
87.49.020	20x16x20	1	15	95	25	40	40
87.49.025	20x20x20	1	15	95	25	40	40

87.46

**Двойной угольник
пресс для
подключения
радиатора**



Артикул	Типо-размер	Количество, шт	
		в пакете	в коробке
87.46.250	16 15-300 мм	1	10



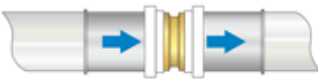
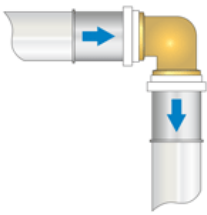
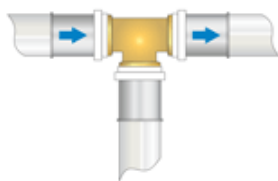
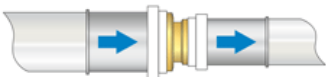

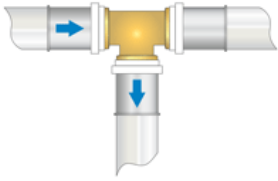
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

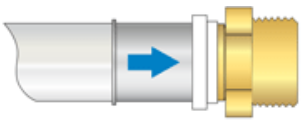
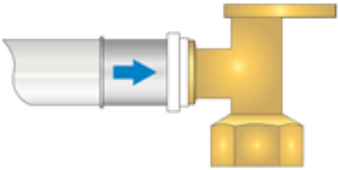
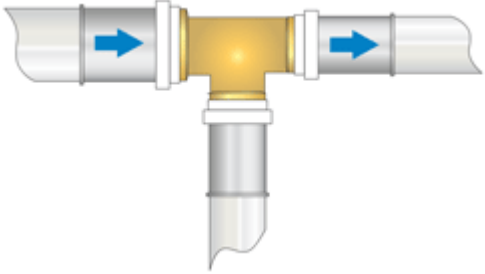
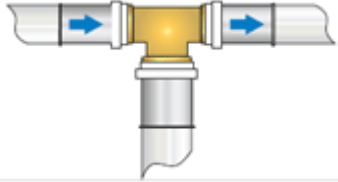
Расчет локальных потерь напора (в эквивалентах метров трубы)

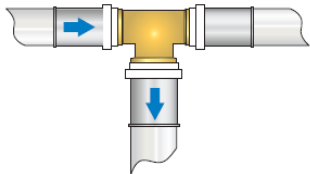
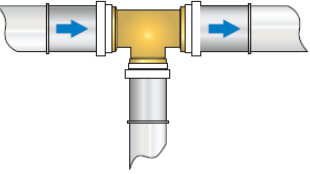
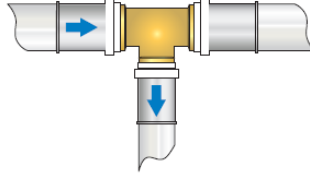
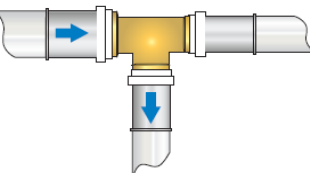
эквивалентные длины

Типо-размер							
16x2,0	0,80	0,70	0,60	1,40	1,80	0,35	0,80
20x2,5	1,10	1,00	0,90	1,70	2,20	0,45	1,10
20x2,0	1,30	1,15	1,00	1,90	2,70	0,50	1,30
26x3,0	1,80	1,60	1,40	2,50	4,30	0,65	1,80
32x3,0	2,70	2,30	2,00	4,20	6,30	0,85	2,70

Значения коэффициента местного сопротивления ξ $t=18^{\circ}\text{C}$, $\rho = 999\text{кг/м}^3$

Вид фитинга	Типоразмер	Обозначение	1,0 м/с	2,0 м/с	3,0 м/с	
 <p>ПРЯМОЙ ФИТИНГ ОСНОВНОЙ ПОТОК</p>	16x16	ξ	8,810	6,310	6,140	
		л/сек	0,113	0,226	0,339	
	20x20	ξ	2,200	2,150	1,620	
		л/сек	0,201	0,402	0,603	
	26x26	ξ	1,600	1,500	1,470	
		л/сек	0,314	0,628	0,942	
	32x32	ξ	0,600	0,600	0,600	
		л/сек	0,531	1,062	1,593	
 <p>УГОЛ 90°</p>	16x16	ξ	21,820	17,370	14,730	
		л/сек	0,113	0,226	0,339	
	20x20	ξ	10,410	7,560	6,980	
		л/сек	0,201	0,302	0,603	
	26x26	ξ	7,810	6,260	6,540	
		л/сек	0,314	0,628	0,942	
	32x32	ξ	4,000	4,300	4,180	
		л/сек	0,531	1,062	1,593	
 <p>ТРОЙНИК ОСНОВНОЙ ПОТОК</p>	16x16x16	ξ	12,210	7,060	6,360	
		л/сек	0,113	0,226	0,339	
	20x20x20	ξ	3,200	2,350	2,180	
		л/сек	0,201	0,302	0,603	
	26x26x26	ξ	2,000	1,500	1,670	
		л/сек	0,314	0,628	0,942	
	32x32x32	ξ	1,000	1,000	0,870	
		л/сек	0,531	1,062	1,593	
 <p>ПРЯМОЙ ФИТИНГ С РЕДУКЦИЕЙ ОСНОВНОЙ ПОТОК</p>	20x16	ξ	12,310	8,580	7,490	
		л/сек	0,113	0,226	0,339	
	26x20	ξ	2,700	2,600	2,240	
		л/сек	0,201	0,302	0,603	
	32x26	ξ	2,800	2,380	2,390	
		л/сек	0,314	0,628	0,942	
 <p>УГОЛ 45°</p>	16x16	ξ	3,200	2,550	2,650	
		л/сек	0,314	0,628	0,942	
	20x20	ξ	1,600	1,550	1,560	
		л/сек	0,531	1,062	1,593	
	 <p>ТРОЙНИК ПОБОЧНЫЙ ПОТОК</p>	16x16x16	ξ	23,820	17,170	15,500
			л/сек	0,113	0,226	0,339
20x20x20		ξ	10,010	8,760	7,940	
		л/сек	0,201	0,302	0,603	
26x26x26		ξ	7,410	6,260	6,760	
		л/сек	0,314	0,628	0,942	
32x32x32		ξ	4,600	4,650	4,360	
		л/сек	0,531	1,062	1,593	

Вид фитинга	Типоразмер	Обозначение	1,0 м/с	2,0 м/с	3,0 м/с
 <p>ПРЯМОЙ ФИТИНГ С ВНЕШНЕЙ РЕЗЬБОЙ</p>	16x1/2"	ξ	11,810	9,860	8,030
		л/сек	0,113	0,226	0,339
	20x3/4"	ξ	4,800	3,500	2,960
		л/сек	0,201	0,302	0,603
	26x1"	ξ	3,400	2,350	2,400
		л/сек	0,314	0,628	0,942
	32x1 1/4"	ξ	1,400	1,600	1,470
		л/сек	0,531	1,062	1,593
 <p>УГОЛЬНИК НАСТЕННЫЙ</p>	16x1/2"	ξ	26,830	20,170	16,170
		л/сек	0,113	0,226	0,339
	20x3/4"	ξ	12,410	9,710	9,030
		л/сек	0,201	0,302	0,603
 <p>ТРОЙНИК С РЕДУКЦИЕЙ ОСНОВНОЙ ПОТОК</p>	20x16x16	ξ	14,710	11,440	8,800
		л/сек	0,113	0,226	0,339
	20x20x16	ξ	12,110	11,090	8,860
		л/сек	0,113	0,226	0,339
	26x16x20	ξ	3,500	2,800	2,320
		л/сек	0,201	0,402	0,603
	26x20x16	ξ	11,110	8,430	7,440
		л/сек	0,113	0,226	0,339
	26x20x20	ξ	4,100	2,650	2,210
		л/сек	0,201	0,402	0,603
	26x26x16	ξ	11,510	8,480	7,330
		л/сек	0,113	0,226	0,336
	26x26x20	ξ	3,500	2,700	2,390
		л/сек	0,201	0,402	0,603
	32x20x26	ξ	3,200	2,680	2,810
		л/сек	0,314	0,628	0,942
32x32x20	ξ	4,800	3,930	3,340	
	л/сек	0,201	0,402	0,603	
32x32x26	ξ	3,400	2,580	2,550	
	л/сек	0,314	0,628	0,942	
 <p>ТРОЙНИК РАСШИРЕННЫЙ К ЦЕНТРУ ОСНОВНОЙ ПОТОК</p>	16x20x16	ξ	10,210	7,410	6,940
		л/сек	0,113	0,226	0,339
	20x26x20	ξ	3,800	2,850	2,540
		л/сек	0,201	0,402	0,603
	26x32x26	ξ	2,800	2,600	2,380
		л/сек	0,314	0,628	0,942

Вид фитинга	Типоразмер	Обозначение	1,0 м/с	2,0 м/с	3,0 м/с
 <p>ТРОЙНИК РАСШИРЕННЫЙ К ЦЕНТРУ ПОБОЧНЫЙ ПОТОК</p>	16x20x16	ξ	14,910	10,590	10,070
		л/сек	0,113	0,226	0,339
	20x26x20	ξ	5,710	5,160	4,530
		л/сек	0,201	0,402	0,603
	26x32x26	ξ	5,610	4,780	4,730
		л/сек	0,314	0,628	0,942
 <p>ТРОЙНИК СУЖЕННЫЙ К ЦЕНТРУ ОСНОВНОЙ ПОТОК</p>	20x16x20	ξ	2,600	2,100	1,780
		л/сек	0,201	0,402	0,603
	26x20x26	ξ	2,400	2,050	1,870
		л/сек	0,314	0,628	0,942
	32x20x32	ξ	0,800	0,800	0,760
		л/сек	0,531	1,062	1,593
 <p>ТРОЙНИК СУЖЕННЫЙ К ЦЕНТРУ ПОБОЧНЫЙ ПОТОК</p>	20x16x20	ξ	14,910	11,940	11,270
		л/сек	0,113	0,226	0,339
	26x20x26	ξ	7,910	5,860	5,280
		л/сек	0,201	0,402	0,603
	32x30x32	ξ	5,610	4,930	4,290
		л/сек	0,201	0,402	0,603
 <p>ТРОЙНИК С РЕДУКЦИЕЙ ПОБОЧНЫЙ ПОТОК</p>	20x16x16	ξ	14,510	13,040	10,870
		л/сек	0,113	0,226	0,339
	20x20x16	ξ	9,410	8,360	7,790
		л/сек	0,201	0,402	0,603
	26x16x20	ξ	14,710	11,990	10,420
		л/сек	0,113	0,226	0,336
	26x20x16	ξ	6,710	6,010	5,310
		л/сек	0,201	0,402	0,603
	26x20x20	ξ	7,110	5,760	5,150
		л/сек	0,201	0,402	0,603
	26x26x16	ξ	8,010	7,360	7,500
		л/сек	0,314	0,628	0,942
	26x26x20	ξ	8,010	6,760	7,070
		л/сек	0,314	0,628	0,942
	32x20x26	ξ	6,610	5,330	4,520
		л/сек	0,201	0,402	0,603
	32x32x20	ξ	4,800	5,960	6,090
		л/сек	0,531	1,062	1,593
32x32x26	ξ	4,800	5,110	5,050	
	л/сек	0,531	1,062	1,593	

УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ

Монтаж пресс-фитингов следует производить в соответствии с требованиями СП 40-102-2000, СП 41-102-98, СП 40-103-98 и СНиП 3.05.01-85, а также в

соответствии «Руководством по проектированию и монтажу трубопроводных систем», разработанным специалистами ООО «Комиза Рус».

Монтаж следует проводить в следующей последовательности:

- с помощью специального инструмента отрезать кусок трубы нужной длины. Отрез должен быть произведен строго перпендикулярно оси трубы;
- откалибровать трубу и снять внутреннюю фаску. Необходимо использовать специальные калибраторы со снятием стружки;
- вставить штуцер фитинга в трубу, не повредив уплотнительных колец;
- проверить глубину положения трубы: три отверстия на гильзе должны показывать наличие трубы;

Внимание: в место соединения не наносить никаких абразивных паст, клеящих или смазочных веществ, это может ослабить прочность соединения.

- проверить исправность инструмента, соответствие типа клещей и соответствие клещей диаметру трубы;
- вставить фитинг в насадку пресс-инструмента ручного или электрического типа;
- опрессовать соединение до смыкания губок пресс-насадки;
- снять пресс-клещи с соединения.

Испытательное давление для определения неопрессованных соединений не должно превышать 0,45 МПа.

Прокладку трубы следует проводить, не допуская растягивающих напряжений. Свободные концы труб необходимо закрывать заглушками во избежание попадания внутрь грязи и мусора.

Трубопровод напольного отопления можно заливать бетонным раствором или закрывать покрытием только после проведения гидравлических испытаний на герметичность. Давление в трубе при заливке должно быть не менее 0,3 МПа.

Минимальная высота раствора над поверхностью трубы должна быть не менее 30 мм.

Проектирование расстановки неподвижных опор на трубопроводе необходимо проводить в строгом соответствии с нормами СП 41-102-98.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

1. Уплотнительные кольца:

артикулы 87.44.160-87.44.320



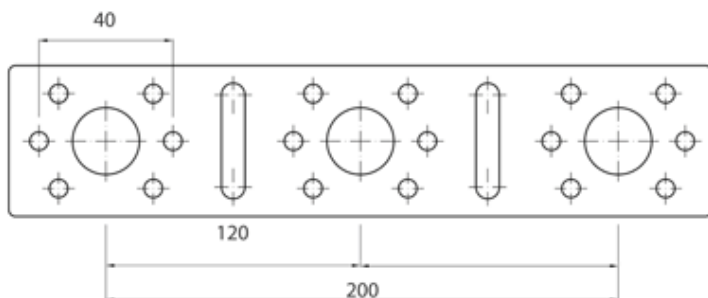
2. Пресс-гильзы:

артикулы 87.43.160 – 87.43.320

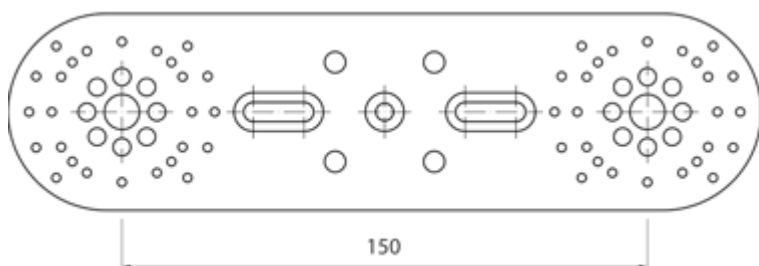


3. Монтажные пластины:

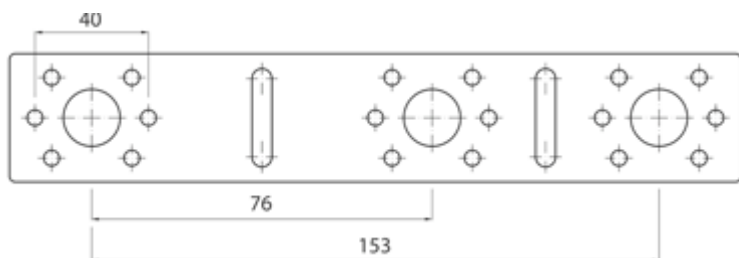
артикул 87.49.600 Монтажная пластина 153/76



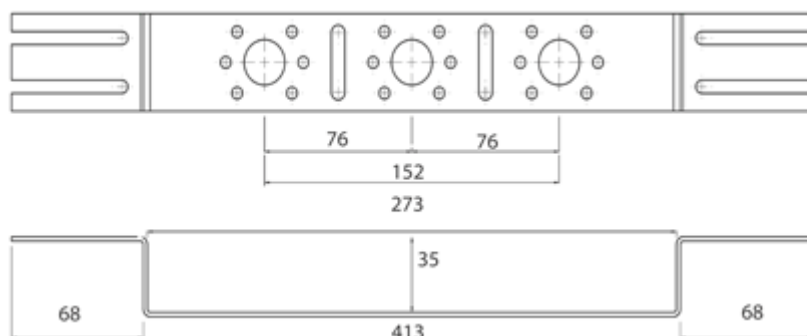
артикул 87.49.601 Монтажная пластина пластик 153/76



артикул 87.49.605 Монтажная пластина 120/200



артикул 87.49.610 Монтажная пластина с выступом 153/76



ДЛЯ МОНТАЖА РЕКОМЕНДУЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ

1. Трубы Comisa™:

трубы металлопластиковые PERT-Al-PERT

артикулы 87.80.008 - 87.80.011 16x2,0

артикулы 87.80.020, 87.80.025 20x2,0

артикул 87.80.035 26x3,0

артикул 87.80.040 32x3,0



трубы металлопластиковые PEX-Al-PEX

артикул 87.80.980 16x2,0

артикул 87.80.981 20x2,0

артикул 87.80.982 26x3,0

артикул 87.80.983 32x3,0



2. Пресс-инструмент:

Пресс-инструмент «Мини» с клещами 16x2, 20x2, 26x3, 32x3, профиль обжима "ТН" артикул MAP1KAS4



Пресс-инструмент ручной в комплекте с губками 16x2, 20x2, 26x3, профиль обжима "ТН" артикул 87.80.520



УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ

Пресс-фитинги Comisa™ должны эксплуатироваться при температуре и давлении, указанных в настоящем паспорте. Не допускается использование фитингов с поврежденными уплотнительными кольцами или при их отсутствии. Поврежденные уплотнительные кольца подлежат замене.

Системы с использованием пресс-фитингов допускается использовать для скрытой прокладки трубопровода, фитинг не нуждается в дополнительном обслуживании в течение всего срока эксплуатации трубопровода. Перед замоноличиванием фитингов необходимо произвести гидравлические испытания системы в соответствии с требованиями СНиП 3.05.01.85.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ

В соответствии с ГОСТ 19433 пресс-фитинги не относят к категории опасных грузов, что допускает их перевозку любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

При железнодорожных перевозках пресс-фитинги транспортируют в крытых вагонах в заводской упаковке.

При транспортировке, погрузке и выгрузке оборудование должно быть защищено от механических повреждений и атмосферных осадков. Не допускается сбрасывание упакованных изделий с транспортных средств.

Хранение пресс-фитингов должно производиться в заводской упаковке по условиям 3 (ЖЗ) раздела 10 ГОСТ 15150.

УТИЛИЗАЦИЯ

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 22 августа 2004 г. № 122-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха", от 10 января 2003 г. № 15-ФЗ "Об отходах производства и потребления", а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует соответствие элементов пресс-фитингов Comisa™ требованиям безопасности при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации составляет 10 лет со дня ввода изделия в эксплуатацию в пределах гарантийного срока хранения (3 года со дня изготовления). Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузочно-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

Неисправные изделия, вышедшие из строя по вине производителя, в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Затраты, связанные с демонтажем и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока, Покупателю не возмещаются.

В случае необоснованности претензии затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

При предъявлении претензий к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:

- название организации или Ф.И.О. покупателя;
- фактический адрес покупателя и контактный телефон;
- название и адрес организации, производившей монтаж;
- адрес установки изделия;
- краткое описание дефекта.

2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция);

3. Фотографии неисправного изделия;

4. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие;

5. Копия гарантийного талона со всеми заполненными графами.

Для получения гарантии Покупателем Продавец в момент покупки в гарантийный талон вносит сведения о приобретенном товаре, прикрепляет чек, накладную или квитанцию об оплате, скрепляет печатью или штампом. Покупатель ставит подпись об ознакомлении с условиями гарантии, правилами установки и эксплуатации.

Гарантийный талон



к накладной № _____ от «__» _____ г.

Наименование товара

Пресс-фитинги Comisa™

№	Артикул	Количество	Примечание

Гарантийный срок 10 лет с даты продажи конечному потребителю.

Претензии по качеству товара принимаются по адресу:

Россия, 115432, г. Москва, а/я 44

Тел./факс: +7 (495) 369-60-05, e-mail: info@comisa.ru

При предъявлении претензий к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя;
 - фактический адрес покупателя и контактный телефон;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - адрес установки изделия;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция);
3. Фотографии неисправного изделия;
4. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие;
5. Копия гарантийного талона со всеми заполненными графами.

С условиями гарантии, правилами установки и эксплуатации ознакомлен:

Покупатель _____
(подпись)

Продавец _____
(подпись)

Дата продажи

Штамп или печать
торгующей организации